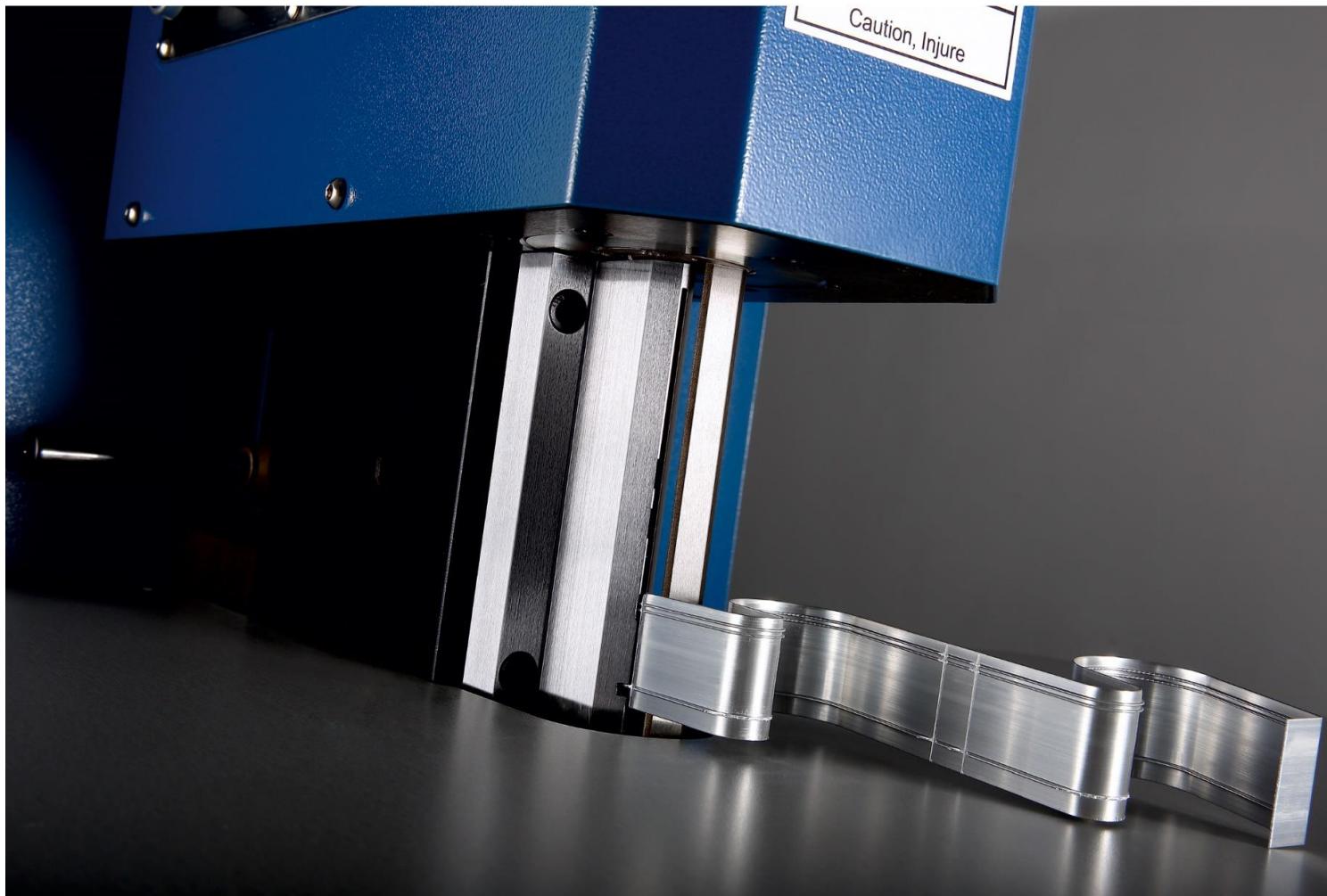


RECORD

Scorio

دستگاه حروفساز اتوماتیک



دستگاه حروف ساز استیل رکورد بهترین و صنعتی ترین دستگاه حروف ساز؛
بهترین انتخاب برای کارگاه شما.

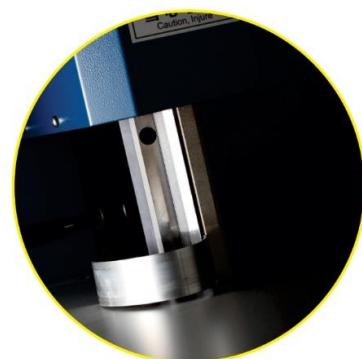
IPS



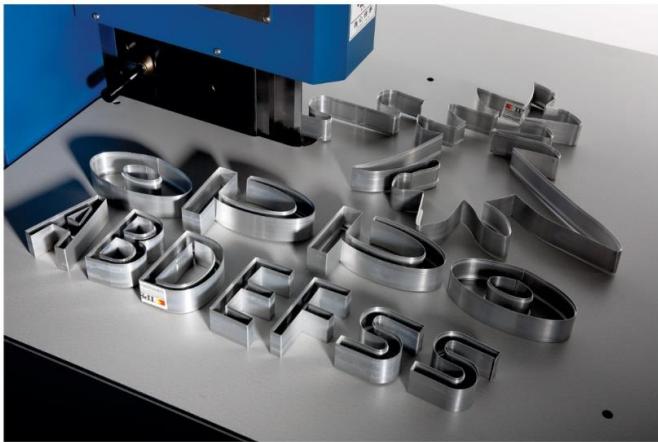
سیستم خم سریع



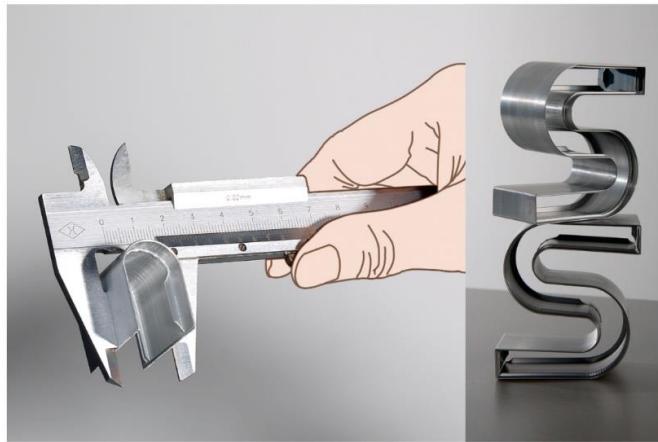
قالب خم صفحه



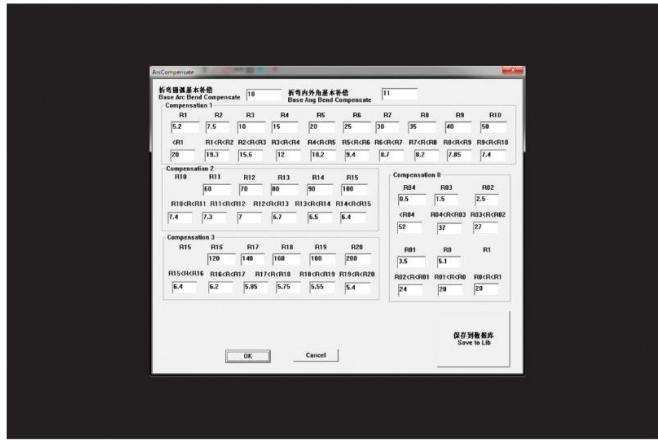
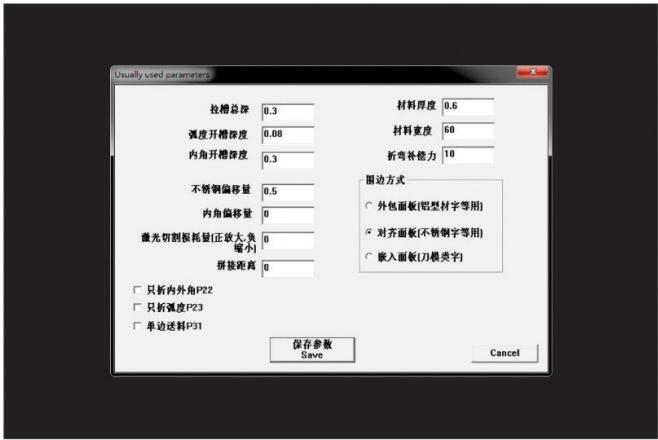
قالب خم پروفیل آلومینیوم



نرم افزار این دستگاه توسط تیم مهندسی کارخانه توشه شده و توسعه پیدا کرده است، در این نرم افزار یک ویژگی خاص برای زاویه های تیز در نظر گرفته شده است که به واسطه آن می توانید برای حروفی که نیازمند خم بیشتر هستند، این امکان را فراهم سازید تا با استفاده از نرم افزار و بدون نیاز به تنظیمات دستی زاویه ها را با بالاترین دقیقیت و طراحت بسازید.



استفاده از تیغه برای خط انداختن روی انواع نوار آلومینیوم و استیل در محل پانچ کردن نقطه برش را می توان با کمی چرخش پهن تر کرد تا از پاره شدن و ضخمی کردن نوار استیل یا آلومینیوم جلوگیری شود.



طراحی نرم افزار مطابق با انواع طراحی حروف

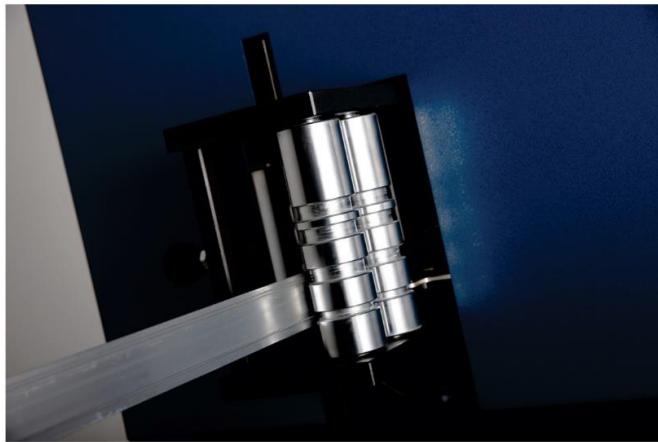
سطح خارجی حروف و همچنین نوع محاسبه پرتوی کار در انواع حروف با یکدیگر متفاوت می باشد. تطابق این نرم افزار با انواع قلم و فونت های احتمالی که کاربر از آن ها استفاده خواهد کرد، ساخت حروف انگلیسی، چینی، فارسی یا عربی با انواع فونت را میسر خواهد کرد.

تطبیق با برش دستگاه لیزر

سطح رویه بسیاری از حروف با اکرولیک ساخته می شود که این اکرولیک معمولاً با دستگاه برش لیزر برشیده شده است. از انجایی که احتمال خطای در برش لیزر وجود دارد اعم از کوچک کردن یا حتی بزرگ کردن سایز در مقایسه با ابعاد واقعی، یک گزینه در نرم افزار این دستگاه قرار داده شده است که با توجه به محاسبه اختلاف برش با عدد واقعی، اندازه حروف را بر مبنای عدد مناسب با برش لیزر تعیین کرده و می سازد.

محل ذخیره سازی اطلاعات متريال

هر یک از متريال ها همچون انواع استیل و آلومینیوم ها دارای کشش و مقاومت متفاوت و مختص به خود می باشند. نرم افزار این دستگاه به نحوی طراحی شده است که قادر است اطلاعات مربوط به انواع مختلف متريال را ذخیره سازی کند تا هر زمان که بخواهیم از یک متريال استفاده کنیم. فشارها، توان تیغه و سایر تنظیمات با توجه به مقاومت و قدرت متريال ما تنظیم شوند، اطلاعاتی مانند انحنای، فشار لازم و سایر اطلاعات مربوط به متريالی که استفاده می شود.



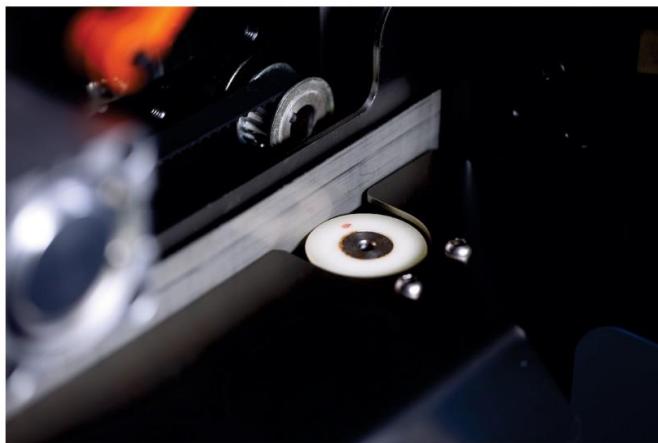
mekanizm rahnamai wrodhi

در این دستگاه با استفاده از سیستم تغذیه و تنظیم ارتفاع متریال با کمک لبه های راهنمای مشکل خودگی و خرایی احتمالی لبه ها تا حد زیادی برطرف شده است و حرکت متریال به آرامی صورت می گیرد.



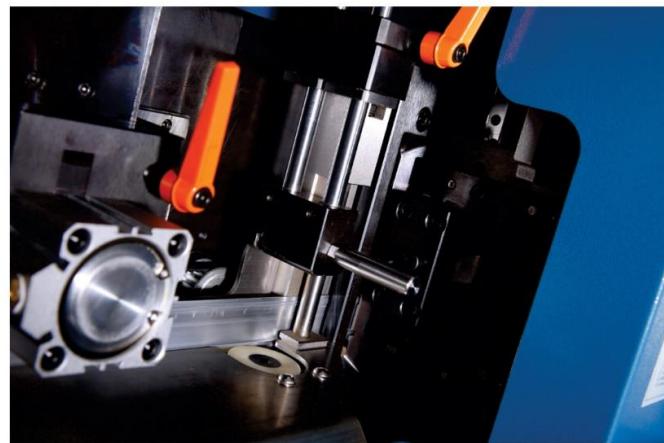
mekanizm tazdeye mtnabob ba astfahde az klmeha

در سیستم تغذیه متنابوب با استفاده از کلمپ ها با گشتاور بالا، دقیق و سرعت انتقال بسیار بالای وجود دارد، این عملکرد دقیق با کمک ۲ عدد ریل قدرتمند و مهره های تنظیم انجام می گیرد و کنترل حرکت کلمپ ها هم با دقت بالا برابر 1.0° توسط سرو موتور ها صورت می گیرد.
بدین ترتیب مشکل لغزیدن متریال و همچنین مشکلات جانبی حرکت متریال با فشار نوردها از بین می رود.



siyestem ankodr chrxshi

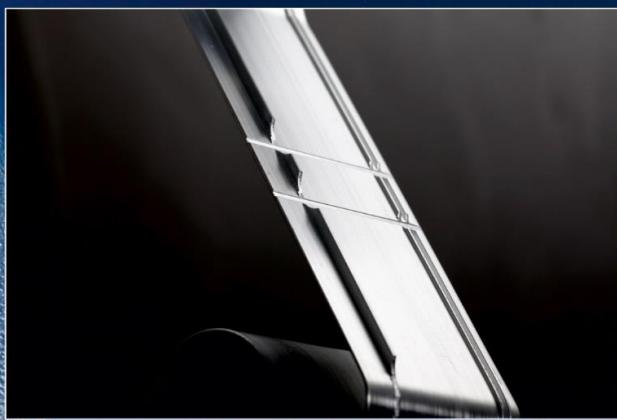
سیستم انکودر می تواند بصورت هم زمان و دقیق فاصله و اندازه حروف را کنترل کند بدین ترتیب خم و ساخت حروف با دقت بالایی امکان پذیر می باشد.



عمق خط ، عمق خط تکی ، تعداد خط ، همه این گرینه ها با استفاده از نرم افزار کارآمد دستگاه امکان پذیر می باشد. سیستم خط دستگاه با استفاده از سرو موتور ها و با کمک پیچ های تنظیم در عین حالی که دارای سرعت بالا می باشد تحت کنترل دقیق است. تمام خط ها بسیار ظرفی و دارای عمق یکسان میباشد. بدین ترتیب زاویه ها کاملاً تیز و بدون خمیدگی می باشند در نتیجه حروفی تمیز و زیبا خواهیم داشت.

mekanizm pach baray xaraj kardn tekeh hahai aluminiumom and hmcnien brayi xet andaxhten hahai "V7" shkel towanshte ast be kli mshkl hahat dadan ra keh be shorut senti dr dastgah hahai hrufasaz astiil brayi xem hahai kogck وجود dashte ast ra hal knd, dr sayer dastgah xem hahai kogck ba kmeek dast shorut mi gibr.

این ویژگی ساخت این خم های کوچک را با سرعت و ظرفات بالا امکان پذیر کرده است.



برتری های سیستمی:

ابزارهای متنوع خم با مکانیزم تعویض سریع برای بدست آوردن توانایی جهت خم کردن "حروف فوق العاده" با کیفیت و دقت بسیار بالا، در این دستگاه از مکانیزم تعویض سریع ابزارها استفاده می شود، به کمک این سیستم امکان تعویض سریع و جداگانه برای هر یک از ابزار و قطعات چه برای نوارهای ساده استیل و چه برای نوارهای خاص آلومینیوم جهت ساخت "حروف فوق العاده" امکان پذیر می باشد.

استفاده از شاخک های پیشتر جهت بدست آوردن کیفیت بالاتری در خم ها با توجه به حرکت دائمی شاخک ها در مکانیزم خم کردن دوبل، خصوصاً برای خم کردن نوارهای آلومینیومی برای ساخت حروف بزرگ یک عدد شاخک به این سیستم اضافه شده است تا دستگاه بتواند عمل خم کردن را به بهترین نحو انجام داده و فشار در سطح گستردگی تری وارد شود همچنین از ایجاد خط یا شکستگی روی حروف جلوگیری نماید.

ویژگی های فنی

AC200V	ولتاژ مورد نیاز
2.2KW	توان مورد نیاز
0.4–0.6MPa	فشار هوای مورد نیاز
4 axis	تعداد محور های کنترل
R7mm	حداقل شعاع خم
4.5mm	حداقل فاصله بین زاویه داخلی و زاویه خارجی
3mm	فاصله خم از نقطه شروع
ورق گالوانیزه، پروفیل آلومینیوم، استیل، ورق آلومینیوم	انواع متریال
1.0mm 0.6–1.0mm	ضخامت متریال
35/60/80mm 20–110mm	ارتفاع متریال
تجذیه متناسب	نحوه تجذیه متریال
2PCs	سررو موتور
2PCs	استپ موتور
400Kgs / 480Kgs	وزن با صندوق / وزن بدون صندوق
1450 (طول) × 1550 (عرض) × 820 (ارتفاع) mm	ابعاد دستگاه



دستگاه حروف ساز اتوماتیک: **SQ10**

برتری های سیستمی:

دستگاه حروف ساز اتوماتیک مدل ۸۷۱۰ طراحی شده برای کار کردن با نوارهای استیل و برخی از نوارهای آلومینیومی.

با این دستگاه میتوانید: حروف بسیار بزرگ، حروف Led دار، حروف استیل بسیار ظرفی، حروف با روکش رزین و حروف پانچی را با زیبایی هر چه تمام تر ساخته و ار کیفیت نهائی کار لذت ببرید.

انواع نرم افزارهای منطبق:

سازگار با نرم افزارهای:
DXF/PLT , CAD , TYPE 3, COREL DRAW , ILLUSTRATOR

RECORD

نشانی: تهران، بزرگراه جلال آل احمد، حد فاصل پل آزمایش و چهارراه آریافر(غرب پل آزمایش)
پلاک ۲۷۹، طبقه سوم - کد پستی: ۱۴۶۴۶۹۳۸۱۷

تلفن: ۰۰۲۱-۴۴۲۰۸۹۸۹
همراه: ۰۹۱۲۸۳۳۷۹۲۲ (خط)
همراه (سرویس): ۰۹۱۲۸۱۱۲۷۵۸
همراه: ۰۹۱۲۱۹۵۲۸۴۶

نشانی کارخانه: اتوبان قم ، حسن آباد ، شهرک صنعتی شمس آباد ، بلوار نارنجستان ، گلبرگ ۹، پلاک ۸



chap.record



@recordsd

WWW.RECORDSD.COM